

## MORTIER DE SCÈLEMENT – 40.2

### DESCRIPTION

Mortier industriel pompable ou à projeter par voie humide, conforme à la norme NF 206-1 et NF P95-102, à base de ciment (SR3) et de sables sélectionnés, d'ajouts et d'adjuvants spécifiques.

### UTILISATION

t-mix Scel 40.2 est indiqué pour :

- Travaux de rejointoiement courant
- Travaux de scellement
- Remplissage autoplaçant

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

**Résistance à la compression :** > 15 N/mm<sup>2</sup> à 1 jour  
>35 N/mm<sup>2</sup> à 7 jours  
>40 N/mm<sup>2</sup> à 28 jours

**Résistance à la flexion :** > 8 N/mm<sup>2</sup>

**Constituants :** De sable, de liants et d'adjuvants spécifiques (améliorant les propriétés du mortier sa mise en œuvre), selon la formule développée dans le laboratoire t-mix.

**Granularité :** 0 à 2 mm

**Couleur :** Gris

**Densité poudre (NF EN 459-2) :** environ 1500 kg/m<sup>3</sup>

**Densité gâchée :** environ 2100 kg/m<sup>3</sup>

**Gâchage :** ± 15,5% à 17%, soit environ 4 litres d'eau (entre 3,85 et 4,25 litres d'eau)

**Température d'utilisation :** + 5° C à + 35° C

**Fin de prise à 20°C :** > 6 heures

**Consistance du cône de DIN :** > 200 mm

### AVANTAGES :

- BASE CIMENT SR3
- PRET A GACHER
- REGULARITE D'UN MORTIER INDUSTRIEL
- GRANULOMETRIE MAXIMALE EGALE A 2 MM

## MORTIER DE SCÈLEMENT – 40.2

### MISE EN ŒUVRE :

La mise en œuvre de ce mortier doit s'effectuer dans le respect des règles et normes en vigueur.

#### Préparation des supports

Les supports doivent être propres, sains, humidifiés et débarrassés de toutes substances pouvant nuire à l'adhérence. Ne jamais travailler sur support gelés ou en cours de dégel. Protéger du froid, du vent et de la pluie battante.

#### Gâchage

Mélanger mécaniquement (pompe à mortier, presse à injecter, silo malaxeur pompe (SMP)) avec de l'eau propre jusqu'à obtention d'une pâte homogène, sans grumeaux.

#### Application - Injection

t-mix Scel 40.2 s'applique mécaniquement.

#### Précautions

Ne pas modifier les préconisations d'eau déterminées par t-mix Scel 40.2 afin de ne pas compromettre les caractéristiques de base.

Eviter un séchage trop rapide en protégeant la surface exposée au soleil et en l'humidifiant si nécessaire.

Nettoyer les outils à l'eau, avant séchage du produit.

Veuillez contacter notre service technique pour toutes demandes particulières.

### AVANTAGES :

- Régularité d'un mortier industriel formulé et produit en usine
- Prêt à gâcher
- Granulométrie maximale égale à 2 mm
- Différents conditionnement adaptés à tous types de chantier : Sac, big bag avec un mini silo et silo (Pas d'émission de gaz d'échappement, chantier propre (pas d'emballage, ni de palette), faible encombrement...)
- Contrôle en laboratoire selon Plan d'Assurance Qualité

### CONDITIONNEMENT/STOCKAGE :

- Conditionnement : En sac papier de 25 kg protégé contre l'humidité. Soit : 64 sacs de 25 kg/palette. En Big bag de 1000 kg (et poids spéciaux pour hélicoptère). En Silo et en citerne pour insuflage.
- t-mix Scel 40.2 doit être stocké durant 12 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et à l'abri de l'humidité.

### INFORMATIONS DE SECURITE :

Produit alcalin : en cas de contact avec la peau ou les yeux, laver abondamment à l'eau claire et consulter un médecin.

Pour plus de renseignements, consulter la fiche de données de sécurité sur [www.t-mix.fr](http://www.t-mix.fr)